



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ DELTAMACHINERY X8-2030-A12

Станок с поворотным шпинделем



delta-tehno.ru



ПРИМЕНЕНИЕ

Серия станков X8 оснащена шпинделем с жидкостным охлаждением, имеющий 4-ю ось с ходом на 180° (влево/вправо + 90°), может использоваться для обработки изогнутых поверхностей, гнутых фасадов, моделей и т.п.

Поворотный шпиндель расширяет технологические возможности станка и обеспечивает обработку деталей под различными углами.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

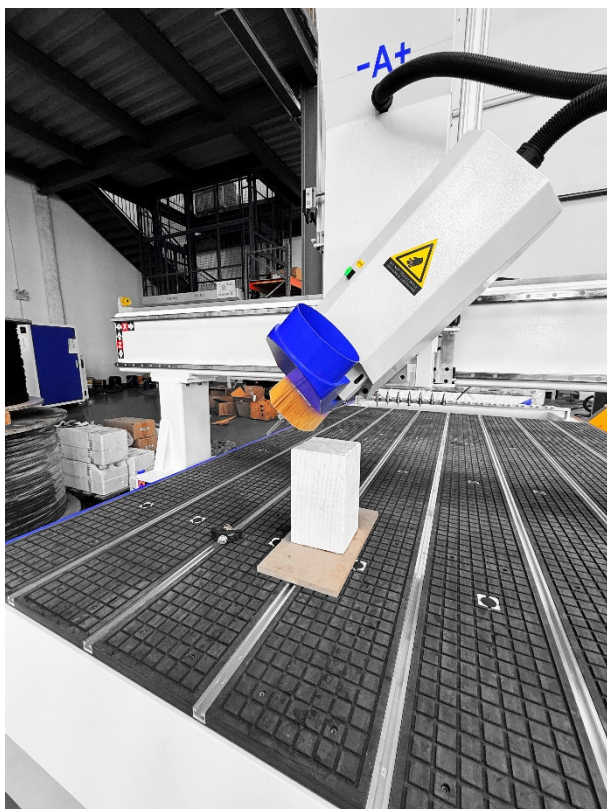
Название товара	A8 серия 4 ось АТС станок с поворотным шпинделем
X, Y Рабочее поле	2100*3050 мм
Ход по оси Z	400 мм (опционально 600 мм)
Тип покрытия стола	Вакуумный стол с T-slot рабочий стол
Вакуумный насос	Роторно-пластинчатый вакуумный насос 7.5кВт – 250м ³ /ч * 1шт

X, Y Тип привода	Зубчатые рейки и направляющие 25 мм с высокой точностью
Z Тип привода	ШВП
Макс. скорость холостого хода	45 м/мин
Макс. рабочая скорость	30 м/мин
Мощность шпинделя	7.5 кВт шпиндель водяного охлаждения ISO30-ER32
Обороты шпинделя	0-24000RPM
Ось A	Шпиндель с поворотом на 180°
Инвертор	Delta высокочастотный инвертор 11кВт
X, Y ось Мотор и редуктор	Leadshine 1500Вт сервоприводы и планетарные редукторы Shimpo
Z ось Мотор	Leadshine 1500Вт сервопривод с тормозом
A-ось Мотор и редуктор	Leadshine 400Вт сервопривод с гармоническим редуктором
Рабочее напряжение	AC380V/50/60Hz
Код команд	G code
Операционная система	Syntec 60WE с поддержкой 4-й оси
Электроприборы	Французские электроприборы Schneider
Магазин смены инструмента	Линейный магазин на 12 инструментов
Калибровка инструмента	Контактный датчик референцирования
X, Y, Z Точность позиционирования	+0.05 мм
X, Y Разрешение	0.05 мм
Программное обеспечение	Powermill с постпроцессором
Температура эксплуатации	+5/+35 C°
Относительная влажность	30 – 75%

КОМПОНЕНТЫ СТАНКА

Шпиндель с водяным охлаждением и поворотом на 180°	7,5кВт HQD
Чиллер для охлаждения	CW5200
Высокочастотный инвертор	Delta 11кВт
Вакуумный стол с роторно-пластинчатым вакуумным насосом	7.5кВт – 250м3/ч
Сервоприводы и драйверы	Leadshine 1500Вт
Японский планетарный редуктор	Shimpo
Система управления (4 ось)	SYNTEC 60WE
Линейный магазин смены инструмента	12 инструментов
Система смазки	Автоматическая
Система кондиционирования электрического ящика	Кондиционер с воздушным фильтром

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



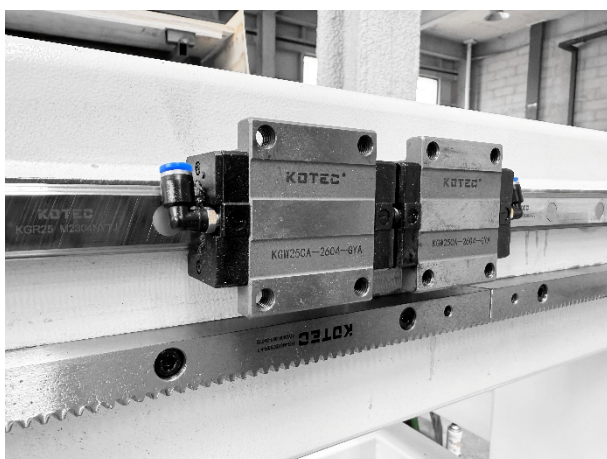
ШПИНДЕЛЬ 7.5 КВТ ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ HQD

Шпиндель жидкостного охлаждения ISO30-ER32 оснащен поворотом оси на 180° (+\ - 90°). Большая мощность с более высокой скоростью 0 – 24000об/мин.



DELTA ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ ИНВЕРТОР

MS300 промышленная серия, 11кВт. Высокопроизводительный векторный инвертор. Стабильность системы на любых режимах.



НАПРАВЛЯЮЩИЕ И РЕЙКИ

Станок оснащен высокоточными линейными направляющими и подшипниками 25 мм и косозубыми рейками и шестернями от компании KOTEC.



ТЯЖЕЛАЯ СТАНИНА

Обработка станины и фрезеровка технологических плоскостей производится на обрабатывающем центре с последующей термообработкой и подготовкой к покраске с применением антикоррозионных материалов.



SYNTEC 60WE СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Система управления SYNTEC 60WE с поддержкой 4-й оси – промышленное, проверенное временем, техническое решение для управления 4-осными системами ЧПУ. Сервисный пульт для удобства настройки и обслуживания. Высокая производительность и интуитивно понятный интерфейс.



ЛИНЕЙНЫЙ МАГАЗИН СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА

12 слотов для установки различного инструмента, применяющегося в техпроцессе обработки. Быстрая смена инструмента с высокой эффективностью.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ЗОН КОНЕЧНОГО ПОЛОЖЕНИЯ

Эффективное противодействие аварийным ситуациям. Стабильный контроль позиционирования.



УСИЛЕННЫЕ ЭКРАНИРОВАННЫЕ КАБЕЛИ

Гибкие кабели в силиконовой изоляции с внешней оболочкой из негорючего материала. Силовой слой защищен бронепленкой от разрыва и деформаций при изгибе.

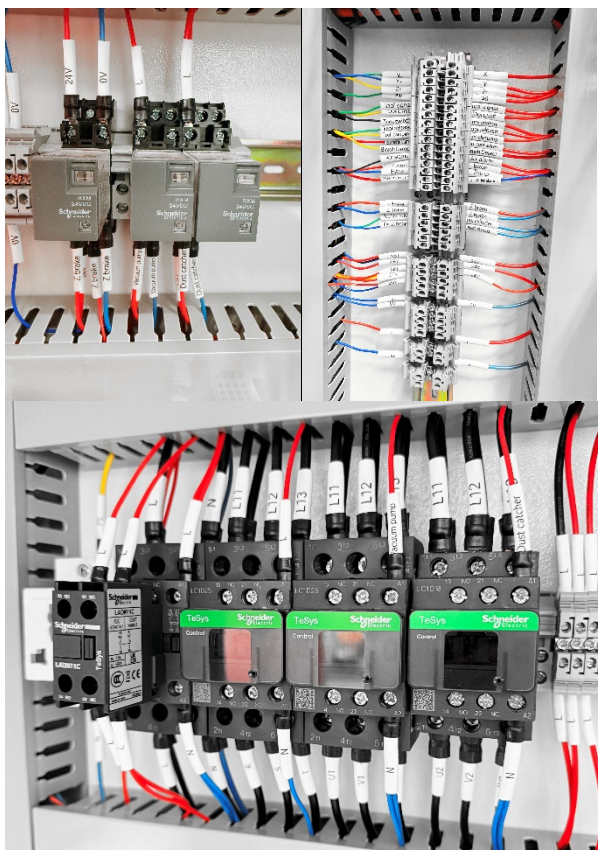


НЕЗАВИСИМЫЙ ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

Шкаф управления выполнен в пылезащищенном исполнении и оснащен системой кондиционирования с воздушным фильтром. Кондиционер с температурным датчиком расположен на задней части электроблока. Такое решение позволяет создать идеальную температуру для работы контроллеров, инверторов, драйверов и систем управления, защищает их от перегрева даже при самом интенсивном графике работы и позволяет в разы увеличить ресурс электронных компонентов.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

Собрана только из качественных электрокомпонентов от производителей Schneider, Delta и др. Все электрические компоненты и коммутации пронумерованы и обозначены согласно электрической схеме для удобства технического обслуживания.



СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМАЗКИ

Работает по заданному алгоритму и подает смазочный материал к подшипникам в автоматическом режиме согласно заданному производителем регламенту.





БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

В состав блока подготовки воздуха входит лубрикатор для подачи смазочного материала в пневмосистему, влагоотделитель с продуваемой колбой и реле контроля давления в пневматической системе, позволяющее отключить станок при внезапной просадке давления в пневмосистеме, тем самым помогает избежать аварийных и нештатных ситуаций.

СПИСОК КОНФИГУРАЦИИ

Название	Функции и использование	Кол-во
Станина	Тяжелая станина, обработана на ЧПУ станке за 1 проход	1 комп.
Портал и стол	Промышленная тяжелая серия	1 комп.
Шпиндель	7.5 кВт шпиндель водяного охлаждения ISO30-ER32	1 шт
Инвертор	Delta высокочастотный инвертор 11кВт	1 шт
Моторы и драйверы	Leadshine 1500Вт сервоприводы и драйверы (Мотор оси Z с тормозом)	4 комп.
Редуктор	X, Y мотор с планетарным редуктором Shimpo	3 шт
Ось A	Leadshine 400Вт сервопривод с волновым редуктором	1 комп.
Операционная система	Syntec 60WE система управления (4 ось) с маховиком	1 комп.
Электроприборы	Французские электроприборы Schneider	1 комп.
Кабельканалы	Полностью закрытого типа	1 комп.
Направляющие и рейка	Высококачественные 25 мм призматические направляющие и зубчатая рейка	1 комп.
Рабочий стол	Вакуумный стол с T-slot (8 вакуумных зон)	1 комп.
Вакуумный насос	Роторно-пластинчатый вакуумный насос 7.5кВт-250м3/ч	1 шт

Omron концевые датчики	Omron высокоточность и долговечность	1 комп.
Автоматическая система смазки	Смазывание направляющих и рейки	1 комп.
Магазин сменного инструмента	Линейный магазин на 12 инструментов	1 комп.
Датчик инструмента	Калибровка инструмента	1 шт
Пылесборник	3KW-380V поставляется с поддержкой, щеткой и шлангом	1 комп.
Кнопка аварийной остановки	Одна на управляющем шкафу и две других на двигателе оси У	3 шт
Ящик для инструментов	Ключ для замены фрезы	2 шт
	Цанга ER32	12 шт
	ISO30 для подключения инструмента к шпинделю	12 шт
	Блокировка ножевого бока для зажима и закрепления фрезы	12 шт
	Зажимное устройство для фиксации заготовки	6 шт
	Регулируемые опоры, используемые для регулировки горизонтальности и высоты станка	6 шт
	Набор «шестигранников»	1 комп.
	Фрезы, используемые для тестирования гравировки и резки	10 шт
	USB флешка с программным обеспечением ArtCAM с постпроцессором и инструкциями	1 комп.



в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

